

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, con indicazione dei compensi spettanti - art. 14 d.lgs. 33/2013

**ANNO 2019**

Io sottoscritta Pinoschi Maria Cristina

**DICHIARO**

II				
<b>CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI</b>				
<b>Soggetto conferente</b>	<b>Tipologia incarico/consulenza/carica</b>	<b>Data conferimento incarico</b>	<b>Data fine incarico</b>	<b>Compenso lordo corrisposto</b>

di non avere assunto cariche presso enti pubblici e privati

III				
<b>ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b>				
<b>Soggetto conferente</b>	<b>Tipologia incarico/consulenza/carica</b>	<b>Data conferimento incarico</b>	<b>Data fine incarico</b>	<b>Compenso lordo corrisposto</b>

di non avere assunto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

**COMUNICO**

Ai sensi dell'art.14 comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013 che gli **emolumenti complessivi percepiti nell'anno 2019 a carico della finanza pubblica** sono i seguenti: € **119.917,11** lordi annui.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 07/05/2020

Firmato: *Maria Cristina Pinoschi*